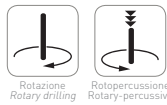
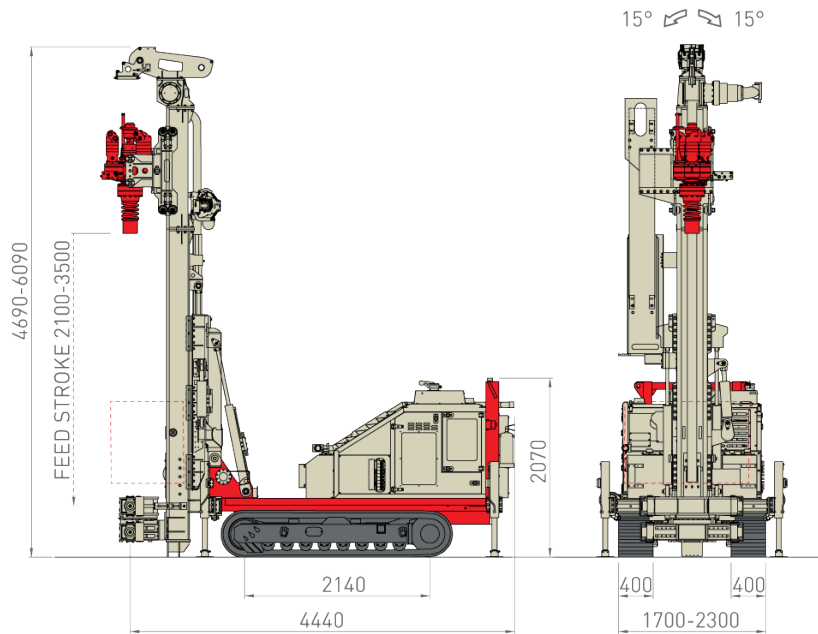




MC 10



| | m.s. | i.s. | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|-------|-----------------|-----------------|
| Potenza Motore Engine Power | kW | HP | 115 | 154 |
| Livello Emissioni Emission Level | Step 4 / Tier 4f (HT Line) | | | |
| Corsa Mast Mast Feed Stroke | mm | ft | 2.100 - 3.500 | 6.8 - 11.4 |
| Forza di Spinta Feed Force | daN | lbs | 8.000 | 17,984 |
| Forza di Tiro Retract Force | daN | lbs | 8.000 | 17,984 |
| Coppia Rotary Rotary Torque Range | daNm | lb*ft | 1.000 - 3.100 | 7,375 - 22,864 |
| Giri Rotary Rotary Speed Range | rpm | | 40 - 290 | |
| Serraggio Morse Clamp Range | mm | in | 45 - 360 | 1.8 - 14.1 |
| Peso Perforatrice Rig Weight | kg | lbs | 10.000 - 11.000 | 22,000 - 24,000 |



I dati tecnici sono indicativi e soggetti a modifiche senza preavviso

La scheda tecnica non riflette tutti i possibili allestimenti della macchina. Richiedi ulteriori informazioni [cliccando qui](#).